1. БИОГРАФСКИ ПОДАТОЦИ:

Берат Дехари е роден на ден 03.01.1982 година во Гостивар, Република Македонија.

Основно образование има завршено во Гостивар, а средното образование го завршува во училиштето „Моша Пијаде". Високото образование го продолжува во 2001 година на Универзитет на Југоисточна Европа, на Правниот факултет, на насока: Кривично право. Во 2005 година дипломира и се стекнува со назив Дипломиран правник. Постдипломски студии запишува во 2012 година на Меѓународен Универзитет во Струга, на Факултетот за правни науки и се стекнува со звање Магистер по правни науки во 2015 година.

Докторски студии запишува на Универзитет Американ Колеџ, каде во 2020 година се стекнува со научно звање: Доктор на науки по Бизнис администрација.

Д-р Берат Дехари, покрај албанскиот и македонскиот јазик, зборува уште неколку други јазици: англиски, германски, српски и турски јазик.

2. РАБОТНО ИСКУСТВО:

- **2023 - денес:** Насловен доцент по предметите: Маркетинг менаџмент; Менаџмент на мал бизнис и Лидерство на Факултетот за економски науки, Европски Универзитет Скопје;
- **01.2025 - 01. 2026:** Предавач од научно поле Економија и бизнис и Бизнис администрација, Висока стручна школа „Хајделберг Факултет, Скопје;
- **2022 - 2026:** Претседател на Надзорен одбор на Macedonian-American Alumni Association, во два мандата;
- **Ноември 2019 - 2023:** Заменик генерален директор во Јавно Претпријатие „Национални Шуми" на РС Македонија;
- **Септември 2015 - Октомври 2019:** Заменик - генерален директор во Управа за финансиска полиција (втор мандат), Министерство за финансии на Република Северна Македонија, Управа за финансиска полиција;

- **Септември 2011 - Септември 2015:** Заменик - генерален директор во Управа за финансиска полиција (прв мандат), Министерство за финансии на Република Северна Македонија, Управа за финансиска полиција;
- **Август 2009 - Септември 2011:** Инспектор во Министерство за економија на Р Македонија, Инспекторат на пазарот;
- **Јануари 2009 - Август 2009**: Шеф на кабинетот на министер за животна средина и просторно планирање при Министерство за животна средина и просторно планирање на Република Северна Македонија;
- **Ноември 2006 - Јануари 2008:** Помлад инспектор во Управна инспекција во Министерство за правда на РМакедонија;
- **Јули 2006 - Август 2006:** Помлад соработник во Влада на Р Македонија, Секретаријат за Европски прашања.

3. НАУЧНО - СТРУЧНИ АКТИВНОСТИ и СЕРТИФИКАТИ:

1. Атор во Научно - стручна монографија: „ЗНАЕЊЕТО И ТАЛЕНТОТ - ФУНДАМЕНТ ЗА УСПЕШНОСТ”, Европски Универзитет Скопје, ISBN 978-608-4574-97-2, Скопје, 2024;
2. Сертификат за учество на научно - стручна работилница на тема: „Градење на етички вредности во работењето - етиката меѓу идеалот и реалноста во работењето на компаниите”, Европски универзитет Скопје, 14.05.2026;
3. Член на Бордот на OPEN GOV HUB - ALBANIA, Консултант, 2023;
4. Член на Бордот на ADVISORY BOARD - LACONICS, TIRANA, ALBANIA, Консултант, 2024;
5. Учество на 20-та Меѓународна Конференција за Анти - корупција (International Anti-corruption conference - IACC, Вашингтон Д.С. САД, по покана на Transparecy International, Secretariat to the IACC Council, 2022;
6. Студиски престој во Соединетите Американски Држави, преку IVLP програмата, по покана од Американската амбасада во РСМ и Стејт Департмент на САД, 2019;
7. Сертификат за положен нотарски испит од Министерството за правда, Септември 2015;

8. Сертификат за положен правосуден испит даден од Министерството за правда на Република Македонија, 2013;
9. Сертификат за учество на Петтата политичка академија за социјална демократија, март - јули 2012 ;
10. Сертификат за учество на семинар „Човекови права“ на „Централноевропскиот универзитет“, Будимпешта, 3 -7 декември 2012;
11. Сертификат за одржување практични часови 2012 (месечно) во Рим во Италија - Гарди Ди Финанка, 2012;
12. Сертификат за учество во серија семинари за развој на капацитетите на млади политички актери, Февруари - Ноември 2011;
13. Сертификат за учество на семинар за Закон за управна постапка - Закон за административна инспекција - Закон за управни спорови - Дејствува прекршоци - Закон за постапување по жалби и предлози - Работа во канцеларија - Администрација во служба на граѓаните- јавни работи - Методологија, Министерството за правда на Македонија, 2010.

4. Список на објавени научни и стручни трудови:

1. **„ALGORITHMIC EVIDENCE IN CRIMINAL TRIALS: ADMISSIBILITY, EXPLAINABILITY, AND FAIR-TRIAL GUARANTEES”,** International Symposium On Law, Justice, And Emerging Global Challenges, Меѓународно стручно Списание – International Vision University, Gostivar, North Macedonia, January 21-23, 2025 (co-autor) https://congress.vision.edu.mk/isl2025/a20.html;
2. „**PRIVACY AND DIGITAL SURVEILLANCE IN CONTEMPORARY CONFLICTS: ASSESSING THE LEGALITY OF MASS DATA COLLECTION UNDER INTETIONAL LAW”,** 1st International Congress on Law and the Future of Global Justice, International Vision University, Gostivar, North Macedonia, 07.09.2025 (co-autor) https://congress.vision.edu.mk/icl2025/a4.html;
3. **„ARTIFICIAL INTELLIGENCE IN MIGRATION POLICIES: RISKS AND OPPORTUNITIES FROM AN INTERNATIONAL LAW AND HUMAN RIGHTS,** International

Symposium On Law, Justice, And Emerging Global Challenges , International Vision University Gostivar, N.Macedonia, 21-23. 01. 2025 https://congress.vision.edu.mk/isl2025/a13.html

4. **„INTEGRATION OR ASSIMILATION IN THE COUNTRY OF MIGRATION",** International Journal of Science and Arts „IDEA" , Publisher European University Skopje 2023, IDEA Int. J. Sci. Arts. 7 No.14., 2023 https://www.eu.edu.mk/wp-content/uploads/2023/12/IDEA-No.14.pdf;

5. **„Перење пари во банкарството",** International Journal of Science and Arts „IDEA", European University Skopje, Vol. 6 No.11, pp.57-65, 2022 (коавтор);

6. **„Правно регулирање на природни монополи",** International Journal of Science and Arts „IDEA", Vol. 6 No.11, pp. 67-75, Европски универзитет Скопје, 2022;

7. **„Analyzing Macedonian employees work motivation using The Herzberg's motivation-hygiene theory",** Academic Journal of Business, Administration, Law and Social Sciences, Vol. 5 No. 2, pp.42-50, Graz-Austria, 2019;

8. **„Entrepreneurship in the Macedonian business environment",** XV International May Conference on Strategic Management – IMCSM19, Vol. XV, Issue (1), pp. 227-238, Bor, Serbia, 2019.